五、关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 干手器，型号：M-677，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。 干手器，型号：M-677 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 干手器，型号：M-677 的（关键组件）在中国境内生产。 干手器，型号：M-677 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 洗手星，型号：EF-9801-D，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。洗手星，型号：EF-9801-D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 洗手星，型号：EF-9801-D 的（关键组件）在中国境内生产。 洗手星，型号：EF-9801-D 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 更衣柜，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 更衣柜，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 更衣柜，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 更衣柜，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

4. 更衣柜，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 更衣柜，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 更衣柜，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 更衣柜，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

5. 拖把池，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 拖把池，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 拖把池，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 拖把池，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

6. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 挂墙工具架，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 挂墙工具架，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 挂墙工具架，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。挂墙工具架，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

8. 洗地龙头，型号：XDF-5510，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的（关键组件）在中国境内生产。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 大单星盆水池，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 大单星盆水池，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 大单星盆水池，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 大单星盆水池，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

10. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 双层工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

12. 双层工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 双层工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

13. 双层工作台带靠背，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台带靠背，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台带靠背，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 双层工作台带靠背，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

14. 双星工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双星工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双星工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 双星工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

15. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 单星盆台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 单星盆台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 单星盆台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 单星盆台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

17. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 绞切肉机，型号：DX2-3P4，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路 88 号。 绞切肉机，型号：DX2-3P4 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 绞切肉机，型号：DX2-3P4 的（关键组件）在中国境内生产。 绞切肉机，型号：DX2-3P4 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 四层栅格货架，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 四层栅格货架，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 四层栅格货架，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 四层栅格货架，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

20. 米面架，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 米面架，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 米面架，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 米面架，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

21. 左单星杀鱼台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 左单星杀鱼台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 左单星杀鱼台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 左单星杀鱼台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

22. 四层平板货架，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 四层平板货架，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 四层平板货架，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 四层平板货架，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

23. 高温冷库，型号：定制，生产厂为广州冰特制冷设备有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大龙街傍江西泰兴路 56 号之十二。 高温冷库，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 高温冷库，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 高温冷库，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

24. 低温冷库，型号：定制，生产厂为广州冰特制冷设备有限公司，厂址为广东省广州市番禺区大龙街傍江西泰兴路 56 号之十二。 低温冷库，型号：定制的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。 低温冷库，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 低温冷库，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

25. 冷库货架，型号：2148LB+4T+71HP，生产厂为广州市君畅金属塑胶制品有限公司，厂址为广东省广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一。 冷库货架，型号：2148LB+4T+71HP 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷库货架，型号：2148LB+4T+71HP 的（关键组件）在中国境内生产。 冷库货架，型号：2148LB+4T+71HP 的（关键工序）在中国境内完成。

26. 冷库货架，型号：2172LB+4T+71HP，生产厂为广州市君畅金属塑胶制品有限公司，厂址为广东省广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一。 冷库货架，型号：2172LB+4T+71HP 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷库货架，型号：2172LB+4T+71HP 的（关键组件）在中国境内生产。 冷库货架，型号：2172LB+4T+71HP 的（关键工序）在中国境内完成。

27. 冷库货架，型号：2142LB+4T+71HP，生产厂为广州市君畅金属塑胶制品有限公司，厂址为广东省广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一。 冷库货架，型号：2142LB+4T+71HP 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷库货架，型号：2142LB+4T+71HP 的（关键组件）在中国境内生产。 冷库货架，型号：2142LB+4T+71HP 的（关键工序）在中国境内完成。

28. 刀具消毒柜，型号：LJE-15D，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。 刀具消毒柜，型号：LJE-15D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 刀具消毒柜，型号：LJE-15D 的（关键组件）在中国境内生产。 刀具消毒柜，型号：LJE-15D 的（关键工序）在中国境内完成。

29. 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的（关键组件）在中国境内生产。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的（关键工序）在中国境内完成。

30. 风幕机，型号：FM-175-12，生产厂为深圳市金劲恒科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北二道 19 号富裕顶大厦 408。 风幕机，型号：FM-175-12 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 风幕机，型号：FM-175-12 的（关键组件）在中国境内生产。 风幕机，型号：FM-175-12 的（关键工序）在中国境内完成。

31. 洗地龙头，型号：XDF-5510，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的（关键组件）在中国境内生产。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的（关键工序）在中国境内完成。

32. 双层工作台带靠背，型号：定制生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台带靠背，型号：定制品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台带靠背，型号：定制品的（关键组件）在中国境内生产。 双层工作台带靠背，型号：定制品的（关键工序）在中国境内完成。

33. 双星盆水池，型号：定制品，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双星盆水池，型号：定制品的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双星盆水池，型号：定制品的（关键组件）在中国境内生产。 双星盆水池，型号：定制品的（关键工序）在中国境内完成。

34. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

35. 冷冻四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FD，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 冷冻四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FD 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷冻四门高身柜，型

号：SBC-1.0L4FD 的（关键组件）在中国境内生产。 冷冻四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FD 的（关键工序）在中国境内完成。

36. 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FF，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FF 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FF 的（关键组件）在中国境内生产。 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FF 的（关键工序）在中国境内完成。

37. 双通荷台柜，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双通荷台柜，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双通荷台柜，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。双通荷台柜，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

38. 双通荷台柜，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双通荷台柜，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双通荷台柜，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。双通荷台柜，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

39. 四头煲仔炉，型号：SPTT4/16-BZ，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁。 四头煲仔炉，型号：SPTT4/16-BZ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四头煲仔炉，型号：SPTT4/16-BZ 的（关键组件）在中国境内生产。 四头煲仔炉，型号：SPTT4/16-BZ 的（关键工序）在中国境内完成。

40. 炉拼台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 炉拼台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 炉拼台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 炉拼台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

41. 双头双尾小炒灶，型号：SZCT40/80-DXC20，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#

丁类厂房 102 阁。 双头双尾小炒灶，型号：SZCT40/80-DXC20 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双头双尾小炒灶，型号：SZCT40/80-DXC20 的（关键组件）在中国境内生产。 双头双尾小炒灶，型号：SZCT40/80-DXC20 的（关键工序）在中国境内完成。

42. 双头大锅灶，型号：SDGT55/110-DG90，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁。 双头大锅灶，型号：SDGT55/110-DG90 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双头大锅灶，型号：SDGT55/110-DG90 的（关键组件）在中国境内生产。 双头大锅灶，型号：SDGT55/110-DG90 的（关键工序）在中国境内完成。

43. 双门蒸饭柜（燃气），型号：SZXT30-Z，生产厂为广州市恒采节能科技有限公司，厂址为广东省广州市荔湾区海龙街龙溪凤池路 21 号之十三 101。 双门蒸饭柜（燃气），型号：SZXT30-Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双门蒸饭柜（燃气），型号：SZXT30-Z 的（关键组件）在中国境内生产。 双门蒸饭柜（燃气），型号：SZXT30-Z 的（关键工序）在中国境内完成。

44. 蒸饭盘，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 蒸饭盘，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 蒸饭盘，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 蒸饭盘，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

45. 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的（关键组件）在中国境内生产。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的（关键工序）在中国境内完成。

46. 不锈钢封墙钢，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 不锈钢封墙钢，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 不锈钢封墙钢，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 不锈钢封墙钢，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

47. 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的（关键组件）在中国境内生产。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的（关键工序）在中国境内完成。

48. 双缸双筛电炸炉连柜座，型号：XKE-DZ-900，生产厂为山东埃科菲西厨电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号。 双缸双筛电炸炉连柜座，型号：XKE-DZ-900 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双缸双筛电炸炉连柜座，型号：XKE-DZ-900 的（关键组件）在中国境内生产。 双缸双筛电炸炉连柜座，型号：XKE-DZ-900 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 电 1/3 坑扒炉连电焗炉，型号：XKE-DP-700，生产厂为山东埃科菲西厨电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号。 电 1/3 坑扒炉连电焗炉，型号：XKE-DP-700 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电 1/3 坑扒炉连电焗炉，型号：XKE-DP-700 的（关键组件）在中国境内生产。 电 1/3 坑扒炉连电焗炉，型号：XKE-DP-700 的（关键工序）在中国境内完成。

50. 工作柜，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 工作柜，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 工作柜，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 工作柜，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

51. 电力 10 格万能蒸烤箱连底座，型号：GDXDL-ZKX10，生产厂为广州喜德力热能科技有限公司，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501。电力 10 格万能蒸烤箱连底座，型号：GDXDL-ZKX10 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电力 10 格万能蒸烤箱连底座，型号：GDXDL-ZKX10 的（关键组件）在中国境内生产。 电力 10 格万能蒸烤箱连底座，型号：GDXDL-ZKX10 的（关键工序）在中国境内完成。

52. 单头矮汤炉，型号：SPTT30-YDT2，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁。 单头矮汤炉，型号：SPTT30-YDT2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

单头矮汤炉，型号：SPTT30-YDT2 的（关键组件）在中国境内生产。 单头矮汤炉，型号：SPTT30-YDT2 的（关键工序）在中国境内完成。

53. 可倾式汤锅，型号：DMG-QBT700，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁。 可倾式汤锅，型号：DMG-QBT700 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 可倾式汤锅，型号：DMG-QBT700 的（关键组件）在中国境内生产。 可倾式汤锅，型号：DMG-QBT700 的（关键工序）在中国境内完成。

54. 厨房灭火系统，型号：CMJS9-1，生产厂为苏州顺康消防工程有限公司，厂址为江苏省苏州市吴中区枫津南路 18 号。 厨房灭火系统，型号：CMJS9-1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 厨房灭火系统，型号：CMJS9-1 的（关键组件）在中国境内生产。 厨房灭火系统，型号：CMJS9-1 的（关键工序）在中国境内完成。

55. 干手器，型号：M-677，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。 干手器，型号：M-677 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 干手器，型号：M-677 的（关键组件）在中国境内生产。 干手器，型号：M-677 的（关键工序）在中国境内完成。

56. 洗手星，型号：EF-9801-D，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。洗手星，型号：EF-9801-D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 洗手星，型号：EF-9801-D 的（关键组件）在中国境内生产。 洗手星，型号：EF-9801-D 的（关键工序）在中国境内完成。

57. 磨浆机，型号：YQ-FDM150，生产厂为佛山市顺德区俊凌厨具有限公司，厂址为佛山市顺德区陈村镇勒竹金华路 97 号之二。 磨浆机，型号：YQ-FDM150 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 磨浆机，型号：YQ-FDM150 的（关键组件）在中国境内生产。 磨浆机，型号：YQ-FDM150 的（关键工序）在中国境内完成。

58. 大单星盆水池，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 大单星盆水池，型号：定制的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。 大单星盆水池，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 大单星盆水池，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

59. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

60. 双层工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

61. 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的（关键组件）在中国境内生产。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的（关键工序）在中国境内完成。

62. 四层栅格货架，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。四层栅格货架，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 四层栅格货架，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 四层栅格货架，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

63. 单星盆水池，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 单星盆水池，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 单星盆水池，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。单星盆水池，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

64. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401

的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

65. 双动和面机，型号：HF30A，生产厂为广东泓锋烘焙设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。 双动和面机，型号：HF30A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双动和面机，型号：HF30A 的（关键组件）在中国境内生产。 双动和面机，型号：HF30A 的（关键工序）在中国境内完成。

66. 压面机，型号：HA130-30，生产厂为广东泓锋烘焙设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。 压面机，型号：HA130-30 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 压面机，型号：HA130-30 的（关键组件）在中国境内生产。 压面机，型号：HA130-30 的（关键工序）在中国境内完成。

67. 多功能搅拌机，型号：B30M，生产厂为广东泓锋烘焙设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。 多功能搅拌机，型号：B30M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 多功能搅拌机，型号：B30M 的（关键组件）在中国境内生产。 多功能搅拌机，型号：B30M 的（关键工序）在中国境内完成。

68. 冷冻四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FD，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 冷冻四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FD 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷冻四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FD 的（关键组件）在中国境内生产。 冷冻四门高身柜，型号：SBC-1.0L4FD 的（关键工序）在中国境内完成。

69. 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4F，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4F 的（关键组件）在中国境内生产。 冷藏四门高身柜，型号：SBC-1.0L4F 的（关键工序）在中国境内完成。

70. 面粉车，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 面粉车，型号：定制的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。 面粉车，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 面粉车，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

71. 包边木案工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 包边木案工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 包边木案工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 包边木案工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

72. 单通移门挂墙柜，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 单通移门挂墙柜，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 单通移门挂墙柜，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 单通移门挂墙柜，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

73. 刀具消毒柜，型号：LJE-15D，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。 刀具消毒柜，型号：LJE-15D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 刀具消毒柜，型号：LJE-15D 的（关键组件）在中国境内生产。 刀具消毒柜，型号：LJE-15D 的（关键工序）在中国境内完成。

74. 饼盘车，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 饼盘车，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 饼盘车，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 饼盘车，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

75. 单门醒发箱，型号：FJ-16F-B，生产厂为中山市邦祥电器有限公司，厂址为中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一（一照多址）。 单门醒发箱，型号：FJ-16F-B 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 单门醒发箱，型号：FJ-16F-B 的（关键组件）在中国境内生产。 单门醒发箱，型号：FJ-16F-B 的（关键工序）在中国境内完成。

76. 双层工作台带靠背，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台带靠背，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台带靠背，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 双层工作台带靠背，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

77. 电磁单头七星蒸炉，型号：LJ-ZB，生产厂为广州喜德力热能科技有限公司，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501。 电磁单头七星蒸炉，型号：LJ-ZB 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电磁单头七星蒸炉，型号：LJ-ZB 的（关键组件）在中国境内生产。 电磁单头七星蒸炉，型号：LJ-ZB 的（关键工序）在中国境内完成。

78. 三层六盘不锈钢烤箱，型号：WFC-306D，生产厂为广东泓锋烘焙设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。 三层六盘不锈钢烤箱，型号：WFC-306D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 三层六盘不锈钢烤箱，型号：WFC-306D 的（关键组件）在中国境内生产。 三层六盘不锈钢烤箱，型号：WFC-306D 的（关键工序）在中国境内完成。

79. 电饼铛，型号：YCD45A，生产厂为北京东方新奥食品机械有限公司，厂址为北京市通州区西集镇企业发展服务中心甲 119 号(集群注册)。 电饼铛，型号：YCD45A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电饼铛，型号：YCD45A 的（关键组件）在中国境内生产。 电饼铛，型号：YCD45A 的（关键工序）在中国境内完成。

80. 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的（关键组件）在中国境内生产。 油烟净化一体机带新风，型号：SJBL-UV 的（关键工序）在中国境内完成。

81. 不锈钢封墙钢，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 不锈钢封墙钢，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 不锈钢封墙钢，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 不锈钢封墙钢，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

82. 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z，生产厂为深圳市劲恒商贸有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北二道 19 号富裕顶大厦 408。紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 紫外线杀菌灯，型号：

ZW36S19W-Z 的（关键组件）在中国境内生产。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的（关键工序）在中国境内完成。

83. 干手器，型号：M-677，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。 干手器，型号：M-677 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 干手器，型号：M-677 的（关键组件）在中国境内生产。 干手器，型号：M-677 的（关键工序）在中国境内完成。

84. 洗手星，型号：EF-9801-D，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。洗手星，型号：EF-9801-D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 洗手星，型号：EF-9801-D 的（关键组件）在中国境内生产。 洗手星，型号：EF-9801-D 的（关键工序）在中国境内完成。

85. 上下门高身留样雪柜，型号：TG-0.5L2F，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 上下门高身留样雪柜，型号：TG-0.5L2F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 上下门高身留样雪柜，型号：TG-0.5L2F 的（关键组件）在中国境内生产。 上下门高身留样雪柜，型号：TG-0.5L2F 的（关键工序）在中国境内完成。

86. 双层工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 双层工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

87. 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的（关键组件）在中国境内生产。 粘捕式灭蚊蝇灯，型号：DF-20BN 的（关键工序）在中国境内完成。

88. 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z，生产厂为深圳市劲恒商贸有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北二道 19 号富裕顶大厦 408。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 紫外线杀菌灯，型号：

ZW36S19W-Z 的（关键组件）在中国境内生产。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的（关键工序）在中国境内完成。

89. 收餐工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 收餐工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 收餐工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 收餐工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

90. 大单星盆水池，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 大单星盆水池，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 大单星盆水池，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 大单星盆水池，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

91. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。双温水龙头，型号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

92. 长龙洗碗机，型号：LWS-E3100，生产厂为广州力卫士环保科技有限公司，厂址为广东省广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一。 长龙洗碗机，型号：LWS-E3100 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 长龙洗碗机，型号：LWS-E3100 的（关键组件）在中国境内生产。 长龙洗碗机，型号：LWS-E3100 的（关键工序）在中国境内完成。

93. 牛角罩，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 牛角罩，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 牛角罩，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 牛角罩，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

94. 四层栅格货架，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 四层栅格货架，型号：定制的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。 四层栅格货架，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 四层栅格货架，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

95. 洗地龙头，型号：XDF-5510，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的（关键组件）在中国境内生产。 洗地龙头，型号：XDF-5510 的（关键工序）在中国境内完成。

96. 商用热风循环消毒柜，型号：XDR950，生产厂为佛山市顺德区晨那电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区杏坛镇光华百安工业区西三路 26 号（AB 座）。 商用热风循环消毒柜，型号：XDR950 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 商用热风循环消毒柜，型号：XDR950 的（关键组件）在中国境内生产。 商用热风循环消毒柜，型号：XDR950 的（关键工序）在中国境内完成。

97. 活动双展工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 活动双展工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 活动双展工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 活动双展工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

98. 风幕机，型号：FM-175-15，生产厂为深圳市金劲恒科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北二道 19 号富裕顶大厦 408。 风幕机，型号：FM-175-15 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 风幕机，型号：FM-175-15 的（关键组件）在中国境内生产。 风幕机，型号：FM-175-15 的（关键工序）在中国境内完成。

99. 单星盆水池，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 单星盆水池，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 单星盆水池，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 单星盆水池，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

100. 双温水龙头，型号：XP-58401，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。 双温水龙头，型

号：XP-58401 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键组件）在中国境内生产。 双温水龙头，型号：XP-58401 的（关键工序）在中国境内完成。

101. 双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F 的（关键组件）在中国境内生产。 双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F 的（关键工序）在中国境内完成。

102. 双层工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 双层工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

103. 电磁四头煲仔炉，型号：LJ-B290S，生产厂为广州喜德力热能科技有限公司，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501。 电磁四头煲仔炉，型号：LJ-B290S 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电磁四头煲仔炉，型号：LJ-B290S 的（关键组件）在中国境内生产。 电磁四头煲仔炉，型号：LJ-B290S 的（关键工序）在中国境内完成。

104. 调料保温台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 调料保温台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 调料保温台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 调料保温台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

105. 九孔煮面炉连方形汤炉，型号：SX-DZMLLT，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁。 九孔煮面炉连方形汤炉，型号：SX-DZMLLT 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 九孔煮面炉连方形汤炉，型号：SX-DZMLLT 的（关键组件）在中国境内生产。 九孔煮面炉连方形汤炉，型号：SX-DZMLLT 的（关键工序）在中国境内完成。

106. 岛式油烟净化一体机，型号：SJBL-UV，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。 岛式油烟净化一体机，型号：SJBL-UV 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 岛式油烟净化一体机，型号：SJBL-UV 的（关键组件）在中国境内生产。 岛式油烟净化一体机，型号：SJBL-UV 的（关键工序）在中国境内完成。

107. 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z，生产厂为深圳市劲恒商贸有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北二道 19 号富裕顶大厦 408。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的（关键组件）在中国境内生产。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的（关键工序）在中国境内完成。

108. 冷藏四玻璃门高身柜，型号：TG-1.0L4F，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 冷藏四玻璃门高身柜，型号：TG-1.0L4F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冷藏四玻璃门高身柜，型号：TG-1.0L4F 的（关键组件）在中国境内生产。 冷藏四玻璃门高身柜，型号：TG-1.0L4F 的（关键工序）在中国境内完成。

109. 单星盆水池，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 单星盆水池，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 单星盆水池，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 单星盆水池，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

110. 双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F，生产厂为湖南绿零智能科技股份有限公司，厂址为湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房。 双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F 的（关键组件）在中国境内生产。 双门平台雪柜，型号：SBG-0.3L2F 的（关键工序）在中国境内完成。

111. 双层工作台带靠背，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 双层工作台带靠背，型号：定制的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双层工作台带靠背，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 双层工作台带靠背，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

112. 意粉炉，型号：SX-DZML，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁。 意粉炉，型号：SX-DZML 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 意粉炉，型号：SX-DZML 的（关键组件）在中国境内生产。 意粉炉，型号：SX-DZML 的（关键工序）在中国境内完成。

113. 座台式电热平扒炉，型号：E-DP-800X，生产厂为山东埃科菲西厨电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号。 座台式电热平扒炉，型号：E-DP-800X 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 座台式电热平扒炉，型号：E-DP-800X 的（关键组件）在中国境内生产。 座台式电热平扒炉，型号：E-DP-800X 的（关键工序）在中国境内完成。

114. 座台式电热双缸炸炉，型号：E-DZ-600X，生产厂为山东埃科菲西厨电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号。 座台式电热双缸炸炉，型号：E-DZ-600X 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 座台式电热双缸炸炉，型号：E-DZ-600X 的（关键组件）在中国境内生产。 座台式电热双缸炸炉，型号：E-DZ-600X 的（关键工序）在中国境内完成。

115. 承炉工作台，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 承炉工作台，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 承炉工作台，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 承炉工作台，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

116. 四头煮食炉，型号：LJ-B290S，生产厂为广州喜德力热能科技有限公司，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501。 四头煮食炉，型号：LJ-B290S 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 四头煮食炉，型号：LJ-B290S 的（关键组件）在中国境内生产。 四头煮食炉，型号：LJ-B290S 的（关键工序）在中国境内完成。

117. 油烟净化一体机，型号：SJBL-UV，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。油烟净化一体机，型号：SJBL-UV 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 油烟净化一体机，型号：SJBL-UV 的（关键组件）在中国境内生产。 油烟净化一体机，型号：SJBL-UV 的（关键工序）在中国境内完成。

118. 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z，生产厂为深圳市劲恒商贸有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北二道 19 号富裕顶大厦 408。紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的（关键组件）在中国境内生产。 紫外线杀菌灯，型号：ZW36S19W-Z 的（关键工序）在中国境内完成。

119. 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SXJ-30"*30KW，生产厂为广州双枪机电设备有限公司，厂址为广州市白云区人和镇南方村八社自编 8 号。 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SXJ-30"*30KW 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SXJ-30"*30KW 的（关键组件）在中国境内生产。 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SXJ-30"*30KW 的（关键工序）在中国境内完成。

120. 排风风柜，型号：MKFJ-15*2.2KW，生产厂为东莞市麦凯环保科技有限公司，厂址为广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号。 排风风柜，型号：MKFJ-15*2.2KW 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 排风风柜，型号：MKFJ-15*2.2KW 的（关键组件）在中国境内生产。 排风风柜，型号：MKFJ-15*2.2KW 的（关键工序）在中国境内完成。

121. 九线制保护装置及远程控制箱，型号：降压 22KW，生产厂为东莞市麦凯环保科技有限公司，厂址为广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号。 九线制保护装置及远程控制箱，型号：降压 22KW 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 九线制保护装置及远程控制箱，型号：降压 22KW 的（关键组件）在中国境内生产。 九线制保护装置及远程控制箱，型号：降压 22KW 的（关键工序）在中国境内完成。

122. 风机控制箱，型号：全压 2.2KW，生产厂为东莞市麦凯环保科技有限公司，厂址为广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号。 风机控制箱，型号：全压 2.2KW 的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。 风机控制箱，型号：全压 2.2KW 的（关键组件）在中国境内生产。 风机控制箱，型号：全压 2.2KW 的（关键工序）在中国境内完成。

123. 风柜支架连防震 1，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 风柜支架连防震 1，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 风柜支架连防震 1，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 风柜支架连防震 1，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

124. 风柜支架连防震 2，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 风柜支架连防震 2，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 风柜支架连防震 2，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 风柜支架连防震 2，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

125. 排油烟风管法兰吊码，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 排油烟风管法兰吊码，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 排油烟风管法兰吊码，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 排油烟风管法兰吊码，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

126. 排油烟风管，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。排油烟风管，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 排油烟风管，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 排油烟风管，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

127. 排油烟风管弯头，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 排油烟风管弯头，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 排油烟风管弯头，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 排油烟风管弯头，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

128. 排油烟风管三通，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 排油烟风管三通，型号：定制的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 排油烟风管三通，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 排油烟风管三通，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

129. 防火阀 1，型号：PFHF WSDC-K，生产厂为佛山市大奔通风设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇小塘新城工业区塘新四路 1 号自编 2 号车间之七。 防火阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 防火阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的（关键组件）在中国境内生产。 防火阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的（关键工序）在中国境内完成。

130. 防火阀 2，型号：PFHF WSDC-K，生产厂为佛山市大奔通风设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇小塘新城工业区塘新四路 1 号自编 2 号车间之七。 防火阀 2，型号：PFHF WSDC-K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 防火阀 2，型号：PFHF WSDC-K 的（关键组件）在中国境内生产。 防火阀 2，型号：PFHF WSDC-K 的（关键工序）在中国境内完成。

131. 止回阀 1，型号：PFHF WSDC-K，生产厂为佛山市大奔通风设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇小塘新城工业区塘新四路 1 号自编 2 号车间之七。 止回阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 止回阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的（关键组件）在中国境内生产。 止回阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的（关键工序）在中国境内完成。

132. 止回阀 2，型号：PFHF WSDC-K，生产厂为佛山市大奔通风设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇小塘新城工业区塘新四路 1 号自编 2 号车间之七。 止回阀 2，型号：PFHF WSDC-K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 止回阀 2，型号：PFHF WSDC-K 的（关键组件）在中国境内生产。 止回阀 2，型号：PFHF WSDC-K 的（关键工序）在中国境内完成。

133. 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SX-27"*15KW，生产厂为广州双枪机电设备有限公司，厂址为广州市白云区人和镇南方村八社自编 8 号。 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SXJ-30"*30KW 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SXJ-30"*30KW 的（关键组件）在中国境内生产。 双进风柜式离心通风机，型号：GLD-SXJ-30"*30KW 的（关键工序）在中国境内完成。

134. 九线制保护装置，型号：降压 15KW，生产厂为东莞市麦凯环保科技有限公司，厂址为广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号。 九线制保护装置，型号：降压 15KW 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 九线制保护装置，型号：降压 15KW 的（关键组件）在中国境内生产。 九线制保护装置，型号：降压 15KW 的（关键工序）在中国境内完成。

135. 风柜支架连防震，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 风柜支架连防震，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 风柜支架连防震，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 风柜支架连防震，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

136. 消音箱，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 消音箱，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 消音箱，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 消音箱，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

137. 法兰吊码，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 法兰吊码，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 法兰吊码，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 法兰吊码，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

138. 新风风管，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 新风风管，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 新风风管，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 新风风管，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

139. 喇叭口，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 喇叭口，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 喇叭口，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 喇叭口，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

140. 弯头，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 弯头，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 弯头，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 弯头，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

141. 三通，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 三通，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 三通，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 三通，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

142. 新风风咀，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 新风风咀，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 新风风咀，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 新风风咀，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

143. 防火阀，型号：PFHF WSDC-K，生产厂为佛山市大奔通风设备有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇小塘新城工业区塘新四路 1 号自编 2 号车间之七。 防火阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 防火阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的（关键组件）在中国境内生产。 防火阀 1，型号：PFHF WSDC-K 的（关键工序）在中国境内完成。

144. 百叶，型号：定制，生产厂为深圳市三效智能厨房有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区青年西路 15 号 301。 百叶，型号：定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 百叶，型号：定制的（关键组件）在中国境内生产。 百叶，型号：定制的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 深圳市三效智能厨房有限公司

日期： 2026 年 11 月 12 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，"规定比例"栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，"关键组件"栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，"关键工序"栏可不填，下同。

广东政府采购智慧云平台 GDYD260751 第 1 采购包 2026-11-11 16:24:14
深圳市三效智能厨房有限公司 2026-11-11 16:24:14

关于本国产品比例的承诺函（如适用）

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 深圳市三效智能厨房有限公司

日期： 2026 年 11 月 12 日

广东政府采购智慧云平台 GDYD260751 第 1 采购包 2026-11-11 16:24:14

深圳市三效智能厨房有限公司 2026-11-11 16:24:14