

# 2024 年坦洲镇公办中、小学及中心幼儿园校服采购招标（第一组）

## 线上展示资料

供应商名称（盖公章）：贵州月巨服饰(集团)有限公司

供应商地址：贵州省赫章县野马川镇工业园区 12 栋

电 话：13360159131



## 一、企业履约能力介绍及售后服务承诺

企业名称 (加盖公章)	贵州月巨服饰(集团)有限公司
服务年限	三年
拟投入本项目生产设备、生产线基本情况(含自有或租赁)	<p><b>1、规模简介</b></p> <p>贵州月巨服饰(集团)有限公司由肖发友先生于2018年1月创办,公司以校服设计、生产制作、市场运营于一体。该项目为贵州省内首家校服集团化企业,公司提供校服设计方案、材料采购、生产制作、市场开发运营、产品售后服务等全方位服务。</p> <p>公司总部位于贵州省赫章县野马川镇工业园区12栋。地处G326国道旁,离S61(赫六高速)赫章南收费站4.1公里、离S20(毕威高速)野马川收费站7.1公里,赫章收费站18公里,交通便利。</p> <p>目前公司设有生产部、市场部、综合部、财务部共计四个部门,其中生产部下设三个生产基地,公司人手充沛。每个部门的员工都在各自的领域内拥有丰富的经验和专业知识,每个人相互协作,规模不断扩大,能够为客户提供更全面、更高效的服务团队,年生产量达200万件。</p> <p>企业先后通过ISO9001国际质量管理体系认证,ISO14001国际环境管理体系认证,ISO45001国际职业健康及安全管理体系认证,先后获得重合同守信用、五星售后、全国百佳企业、全国诚信标杆、全国服装领先企业等多项荣誉。</p> <p>公司本着以市场为导向、以用户为中心不断进取,努力向上。依靠强大的生产能力、严谨的订单管理能力、精湛的工艺技术及严格的品质控制能力成为一流的校服企业。</p> <p>公司将秉承诚信、团队、品质和创新的经营理念,顺应全国校</p>

服发展趋势， 塑造一流企业，成为校服行业的佼佼者，为用户提供满意的产品和优质的服务，携手共创美好未来。

## 2、产品简介

月巨集团在校服生产的原材料的采用上非常严格，月巨集团生产的校服的面料全部是采用舒适透气，吸湿排汗，耐洗耐磨的面料，专门的面料供应商采用全部定制定染，独一家的印染工艺， 保证面料安全健康，月巨集团在每批次面料投入使用之前，我们必须将面料送到省级以上的专业权威机构进行检测，检验合格后投入使用，月巨集团的每一件校服均达到 GBT/31888 校服质量标准。

我们工厂拥有规范化的管理每一件校服从原材料的采购入库——裁剪——生产——整烫——包装，工厂设有 23 道的质量检验控制关，保证每一件出厂的产品达到一等品品质。

生产场所：











### 3、本项目投入的设备情况

我司具备履行合同所需的设备能力,并建立完善的设备维护和管理制度,以确保生产效率和产品质量的稳定提升。

我司拥有从事服装生产的专用设备: 310 台/套

序号	设备名称	功能/ 用途	数量 (台/套)
1	电脑平车 (平缝机)	用于服装缝制	50
2	重机打枣机	用于服装打枣	3
3	银箭四线机 (包缝机)	用于服装缝制	10
4	钉钮机	用于服装钮	2
5	电脑砍车	对服装袖子折边绷缝 以及袖子拉条绷缝	2
6	标准平车	:缝合作用	65
7	银箭平车	:缝合作用	60
8	佳鹿五线车 (包缝机)	用于服装缝制	10
9	中捷高速电脑平车 (平缝机)	用于包边, 防止服装 的缝头起毛	55
10	中捷四线锁边车 (锁边机)	服装锁边	30

11	直驱电子套结机[订纽机]	用于服装缝制订纽	1
12	电脑双线钉扣机	用于服装缝制订扣	1
13	高速电子平头锁眼机	专用于缝锁中厚料服装钮孔的工业缝纫机	1
14	缝纫机、M06814S	用于服装缝制	4
15	中捷电脑锁边车	用于服装锁边	10
16	冷热圆领机	用于衬衣圆领定型	1
17	服装大师喷墨绘图机 (服装 CAD 设计打板系统)	用于服装设计图的打印	1
18	断布机	用于服装布料的裁断	2
19	点动烫台 (完整的整烫定型设备)	快速冷却定型	2
合计			310

#### (1) 设备类型及用途

**缝纫设备：**缝纫机是校服生产的核心设备，用于将不同面料缝合在一起。根据生产规模，我司投入数台至数十台缝纫机，包括平缝机、包缝机、锁眼机等，以满足不同部位的缝制需求。

**裁剪设备：**裁剪设备包括电动裁剪刀、裁剪台等，用于将面料裁剪成所需的形状和尺寸。根据生产需求，我司可选择适合自身规模的裁剪设备。

**熨烫设备：**熨烫设备包括蒸汽熨斗、烫台等，用于对缝合好的校服进行熨烫定型，确保尺寸和形状的一致性。

**检测设备：**检测设备如尺寸测量仪、拉力测试仪等，用于对校服进行质量检测，确保产品符合相关标准和要求。

#### (2) 设备品牌及型号选择

在选择设备时，我司关注设备的品牌、型号、性能、价格等因素。优先选择知名品牌、性能稳定、价格合理的设备，以确保生产



效率和产品质量。

### (3) 设备投入预算

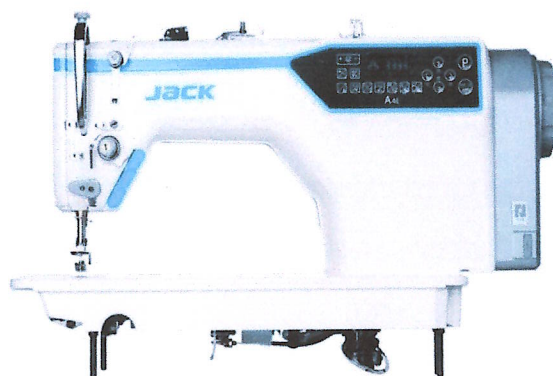
设备投入预算根据生产规模、设备价格、维修保养费用等因素进行综合考虑。在制定预算时，我司充分考虑设备的长期效益和运营成本，避免盲目投入导致资金浪费。

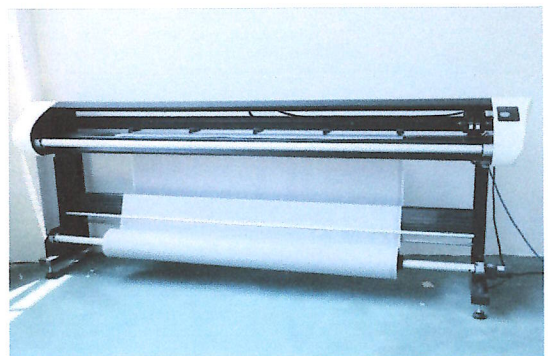
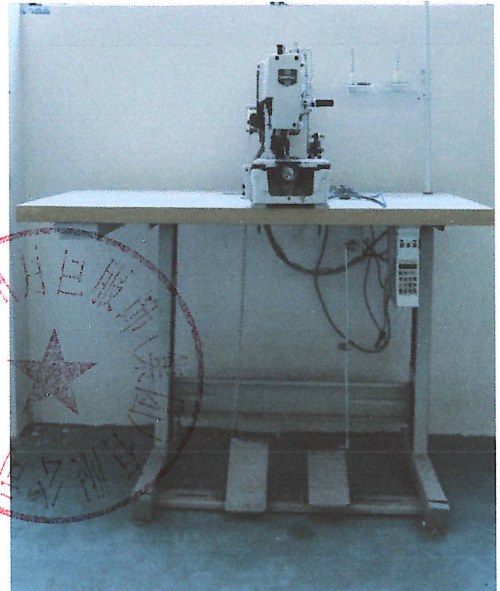
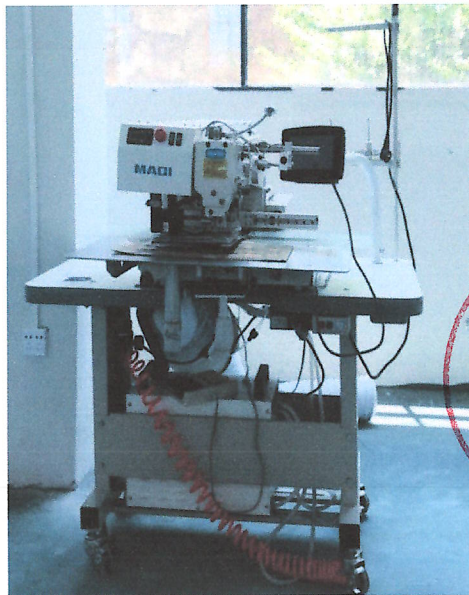
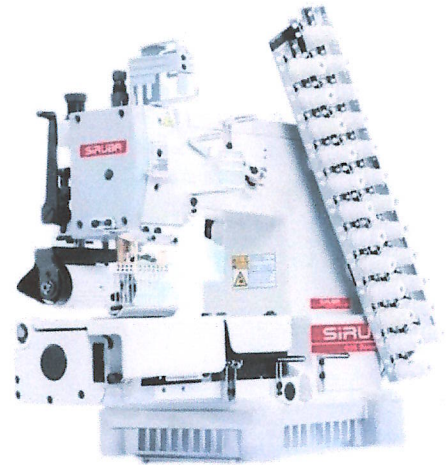
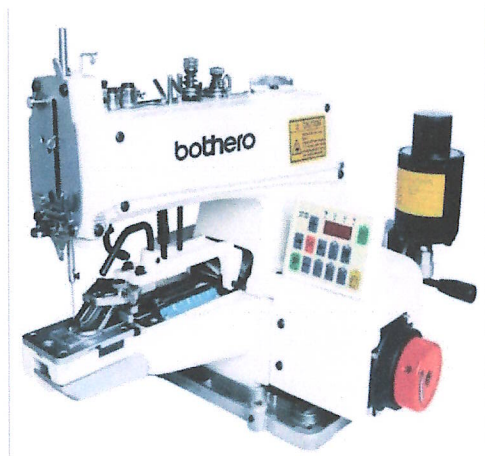
### (4) 设备维护及管理

为了确保设备的正常运行和延长使用寿命，我司建立设备维护和管理制度。定期对设备进行清洁、润滑、紧固等操作，及时维修和更换损坏的部件，确保设备的良好状态。同时，加强对员工的设备操作培训，提高设备使用效率。

### (5) 设备升级及更新

随着技术的不断发展和市场需求的不断变化，我司关注新型设备的研发和应用。在条件允许的情况下，适时对设备进行升级和更新，提高生产效率和产品质量。







<p>拟投入本项目的生产人员情况（含购买社保人员及其他用工方式人员）</p>	<p>针对本项目的特点，我司拟投入的生产人员情况：</p> <p>一、人员规模</p> <p>根据项目的生产规模 and 市场需求，我们计划投入的生产人员总数为 65 人。管理人员 20 人，专业技术人员 15 人。</p> <p>二、人员构成</p> <p>缝纫工人：缝纫工人是生产线上的主要力量，我们计划投入 30 人。这些工人将负责校服的缝制工作，包括领口、袖口、下摆等部位的缝合。</p> <p>裁剪工人：裁剪工人负责将面料裁剪成所需的形状和尺寸，我们计划投入 20 人。他们将使用专业的裁剪设备，确保裁剪的精度和效率。</p> <p>熨烫工人：熨烫工人负责对缝合好的校服进行熨烫定型，我们计划投入 10 人。他们将使用熨烫设备，确保校服的尺寸和形状符合要求。</p> <p>质检人员：质检人员负责对生产出的校服进行质量检测，确保产品符合相关标准和要求。我们计划投入 5 人的质检团队，他们将使用专业的检测设备和方法，对校服进行严格的检查。</p> <p>管理人员：管理人员负责生产线的日常管理和协调，我们计划投入 20 名管理人员。他们将负责生产计划的制定、人员的调度、设备的维护等工作，确保生产线的正常运转。</p> <p>其中具有专业技术资格人员有 15 人。</p> <p>三、人员培训和技能提升</p>
--	--

	<p>新员工培训:对于新加入的员工,我们将进行为期数周的培训,包括安全培训、技能培训、操作培训等。通过培训,新员工将能够快速适应工作环境,掌握基本的生产技能。</p> <p>技能提升培训:对于已有员工,我们将定期进行技能提升培训,包括新技术、新工艺、新设备的培训等。通过培训,员工将能够不断提高自身的技能水平,更好地适应生产需求。</p> <p>四、人员激励和考核</p> <p>激励机制:为了激发员工的工作积极性和创造力,我们将建立完善的激励机制,包括绩效奖金、晋升机会、优秀员工评选等。这些激励措施将有助于提高员工的工作满意度和忠诚度。</p> <p>考核机制:为了确保生产质量和效率,我们将建立严格的考核机制,对员工的工作表现进行定期评估。评估结果将作为员工晋升、调薪等决策的依据。</p>
质量标准	<p>校服产品质量各项技术参数不得低于《国家纺织产品基本安全技术规范》(GB18401)、《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》(GB31701)、《中小学生校服》(GB/T31888)、《中山市中小学、幼儿园校(园)服质量技术规范》(T/ZSFX 017-2024)等相关质量标准,其他要求参照国家、广东省、中山市相关法律、法规及管理制度的规定执行。若国家或省市级单位有发布新的生产执行标准,则按最新的标准执行。</p>
售后服务	<p>售后服务(简要概述:30字)</p> <p>设立线下售后服务点、线上订购系统、7天无理由退换、1年保修。</p>
售后服务	<p>我方承诺:</p> <p>(1) 我司负责在校学生校服的补充及供应,校服供单价按照</p>



<p>承诺</p>	<p>校服合同价格执行。</p> <p>(2) 我司所提供的校服质量保证期三年，自交付之日起计。在质保期内发生质量、数量短缺、尺码不符等问题的，我司在接到采购人通知后 1 小时内作出服务响，2 日内进行补购、换购，并承担因补购、换购而产生的费用。属于质量问题的由我司负责包修、包退、包换；属于人为损坏的我司提供维修服务，只收取工料费。</p> <p>(3) 我司免费提供一年（自交货之日起计）维修用的易损耗件（包括配件如拉链，纽扣等）。</p> <p>(4) 我司提供工作时间的投诉服务热线。</p> <p>(5) 我司按学校要求提供定期上门服务。</p> <p>(6) 我司对特殊身材的学生提供上门量身定做服务，在接到采购人通知后 1 小时内作出服务响，2 日内提供货物，不另收取费用。</p> <p>(7) 做好校服检查验收。学校按照中标时的样衣样式质量标准及校服供应商出示的合格检验报告验收校服。对不同批次和样式的校服按每套封存 3 件（套）样衣留存。封样时，由学校和我司确认后，将 3 件（套）样衣密封包装，在包装上标注“抽查样品”字样并加盖双方公章各保存一份。若双方发生质量争议问题，以封存的样衣质量检验报告进行鉴定处理。</p> <p>(7) 我司在售后服务专卖点(店)公示校服价格，接受社会监督。</p> <p>(8) 我司承诺政府相关政策，按规定向家庭贫困学生、革命烈士子女、孤儿、残疾学生等捐助校服。</p> <p>(9) 我司承诺：学生自校服购买之日起 7 日内，如发现校服使用过程中出现变形、褪色等严重质量问题，可凭付款凭证 7 日内免费退换。</p> <p>(10) 我司提供已注册品牌制造商原装、全新的、符合国家及学校提出的有关质量标准的产品。所有货物在开封检验时完好，无</p>
-----------	---

破损。

(11) 校服的质量符合本项目质量要求。

(12) 在合同周期内，校服质量指标、范围须根据国家新颁发的与校服质量、范围有关的文件规定进行调整。

(13) 我司提供包括采购、运输、包装、质量检验等服务，应按学校的要求在规定的时间内送货上门。

(14) 我司保证所提供的货物不会使用有毒、过敏的染料及化学用剂，并能经多次洗擦而不褪色、不易起毛、不易褶皱、无裂缝、无走纱、无走线、不变形、耐洗、耐磨；服装配件不易脱落、破损、拉链用国内名牌且耐用。

(15) 我司以书面形式承诺服务及质量保证，并负责现在校学生校服的补充及供应(校服面料的质量要求应符合本采购文件的有关要求)。

(16) 合同期内，我司参与的票选的价格含提供有效的常用耗材（如拉链，纽扣，学校标志等）。

(17) 我司不会将制作学生服经营权（业务）转包、分包给其它经营者或在市场上自行采购。一经发现除取消其中选资格外，立即终止合同，并按《中华人民共和国民法典》有关规定处理。

(18) 合同期内，在不影响校服的生产、供应、售后服务质量的基础上，我司需制定合理的原材料采购计划以及原材料、（半）成品校服库存方案，合同期结束后，相关原材料及（半）成品校服均由本次项目的我司自行处理，学校及代理机构均不承担相关责任。

(19) 特殊身材量后交货时间

我司承诺，我司将免费提供量体服务。在接到通知时，及时组织专业人员免费上门组织尺寸测量与登记工作。我司承诺对于特殊身材的学生，公司将安排专业的量体师傅提供上门量体定做服务，在接到通知后立即作出服务响应，3天内提供货物，并且按合同



确定的统一价格收费，不再额外多收费用。对于零散换购的校服，应在接到换购需求通知后，3 天内完成订做、重做或退货的工作。

#### （20）免费送货上门服务

中标后我司将配合采购人的要求，有计划的进行生产，提供包括服装的生产供应、运输、包装、质量检验等服务。每年开学前保证新生校服供应。按校方要求准时、免费送货到校，如因我司原因造成新生入学时无校服供应，招标人有权解除供货合同，取消我司供货资格；招标人收货后十天内有正当理由提出退货，我司保证在一星期内妥善处理完毕。

#### （21）对不符合身产品及质量缺陷产品的处理方案

校服发放后，学生正常使用或学生穿着明显不合身，在较短时间内发生质量问题的，我司将按照学生、家长的要求在 2 天内进行无条件的退换或量身定制。质保期内学生服的免费小修小补工作，如拉链、钮扣、缝开裂等，我司将在接到通知后 1 至 3 天内免费修好，并交还学生手中：

1. 我司承诺，因我司缝制问题导致的严重的尺寸不合体的成衣，将给予免费退换。
2. 我司承诺，因我司问题导致的质量问题，严重影响到穿着的，将给予免费退换。
3. 因穿着者导致的服装损坏，我司将提供维修，所有配件均按照成本价提供修理。维修只收取配件费用。

服务时间和服务人员安排：8:30-17:30，由项目负责及售后服务组客户部 2-3 名专门人员专门负责处理相关退换货问题。

#### （22）增订和更换要求的响应

1) 为满足学生校服的增订和更换需求，我司按照学校校服定购数量多百分之十的数量生产，同时多备百分之二十的原辅料，以备在尺码存货不足的情况下，及时补货，公司应急生产小组将在 2 天内，把各个码数补齐。

2) 为了满足学生校服的更换需求, 公司专门设计印制了售后服务卡, 与服装一同包装, 和校服一起送达学生手上。学生在收到校服的第一时间就能清楚公司包含的更换服务。如校服尺码不合体可以自行在售后服务卡上填写更换需求, 交给班主任。工作人员将和学校沟通好时间, 统一到校回收售后服务卡。在当天制成表格, 统计数据, 并在第二天安排送货到学校调换, 直至学生满意为止。

3) 学生可在售后服务卡上登记增订信息, 公司在收集卡片后的 24 小时内, 将校服送至学生手上。学生、家长也可以拨打我司全国免费服务热线 13360159131 进行增订。或者学生、家长可以通过我司网上销售平台进行增订。

4) 我司提供的学生装质量保证期为三年, 在质保期内发生质量问题的, 我司在接到学校通知后立即作出服务响应, 48 个小时内履行补购、换购, 确保所提供的货物合格率达到 100%, 属于质量问题的由我司负责包修、包退、包换; 属于人为损坏的中标人可提供维修服务, 只收取工料费。

### (23) 售后服务保证及质量保证

我公司对该项目做出如下产品售后质量保证:

1) 技术规范及相关产品标准: 产品面辅料质量完全符合国家相关产品标准和使用方的要求, 质量严格按照国家标准 GB/T 31888-2015《中小学生校服》生产加工。我司负责面辅料采购、送检和服装生产, 检验不合格的服装, 我司承担损失。我司生产的成衣在发放之前, 由使用单位联合当地质监部门进行抽检。抽检不合格的服装, 我司负责全部退换, 并赔偿由此造成的损失。我司在供货前提供合法合规的第三方检测机构出具的校服布料相关检测报告原件, 否则视为故意违约, 采购人可没收我司履约保证金。

2) 货物的质量技术规格标准及要求: 服装生产过程中有关技术指标 (如甲醛含量、纤维含量、PH 值、色牢度、可分解芳香胺染料等) 符合国家现行标准, 符合 1) GB18401《国家纺织产品基本




安全技术规范》；2) GB/T31888-2015《中小学生校服》；3) GB31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》规定，我司承诺我司所供校服严禁使用对学生健康造成危害的可分解芳香胺染料印染的面料和易缩水等严重影响产品质量的面料。

3) 工艺标准：做工精细，线条整齐；生产流程要保证面辅料、半成品和成品的卫生，避免污染。

4) 产品“三包”内容：实行包修、包退、包换服务（含不合格及质量问题的免费包换）中标后根据采购人要求的时间、地点配送货物，对质量不合格的服装负责包换，并承担包装、运输等一切费用。

5) 学生在校期间每周至少一次到校补充售卖校服，具体时间要求学校另行通知。对学生校服出现的诸如“掉线、破损”等情况进行妥善处理，使售后服务保证让学校和家长满意。



	
意见反馈渠道	<p>1、直接反馈我司</p> <p>我司设立专门的售后服务点，以便更好地为学生与家长服务。学生、家长或相关方面可以直接拨打此电话，对校服的质量、服务或其他相关问题提出意见或建议。热线电话：13360159131</p> <p>2、学校提供的意见反馈渠道</p> <p>学校作为校服采购的中间方，设立专门的意见反馈渠道，方便学生、家长或其他方面将问题或建议直接反映给学校，再由学校与我司进行沟通。</p> <p>3、其他可能的反馈渠道：</p> <p>(1) 在线咨询：部分我司提供在线咨询渠道，如官方网站上的在线客服或微信小程序、留言板等，方便用户随时咨询或反馈问题。</p> <p>(2) 电子邮件：学生、家长或学校也可以通过电子邮件的方式将意见或建议发送给我司的相关部门。</p>
企业实力	<p>1、企业实力（简要概述 30 字）</p> <p>公司对本项目拟投 310 台设备，市场团队直接负责 1 名，6 名业务员。</p>



统一社会信用代码  
91520527MA6GQ68L3D

营业执照  
(副本)

扫描二维码  
了解更多  
企业信息

名称 贵州月巨服饰(集团)有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 肖发友

经营范围 法律、法规、国务院决定规定禁止的不得经营;法律、法规、国务院决定规定应当许可(审批)的,经审批机关批准后经营(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 壹亿圆整

成立日期 2018年01月09日

住所 贵州省毕节市赫章县野马川镇产业园区二期标准化厂房B7栋

登记机关  
2023 06 16  
年 月 日

贵州省市场监督管理局

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址

国家市场监督管理总局监制

第 59447377 号

商标注册证

黔月巨  
QIAN YUEJU

核定使用商品/服务项目(国际分类:25)  
第25类:衫服;运动服;家居服;工作帽;服装包;鞋;帽;袜;手套(包括连指、连指连指);鞋(靴);鞋套

注册人 贵州月巨服饰(集团)有限公司

注册人地址 贵州省毕节市赫章县野马川镇产业园区二期标准化厂房B7栋

注册日期 2022年03月14日 有效期至 2032年03月13日

局长 申发南

发证机关

ZSCC  
中审认证  
ZHONGSHEN CERTIFICATION

环境管理体系认证证书

注册号:111124E030154R05

贵州月巨服饰(集团)有限公司

统一社会信用代码:91520527MA6GQ68L3D

注册地址:贵州省毕节市赫章县野马川镇产业园区二期标准化厂房B7栋

经营地址:贵州省毕节市赫章县野马川镇产业园区二期标准化厂房B7栋

建立的环境管理体系符合  
GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准

通过认证范围如下:  
校服的销售所涉及场所的相关环境管理活动

第一次监督审核:2024年02月24日

第二次监督审核:2025年02月24日

第三次监督审核:2026年02月24日

有效期:2024年02月24日至2027年02月23日

中审认证(成都)有限公司 电话:028-63952818 公司网站:www.zsccc.cn









成功业绩经验:





## 二、校服价格（与初选材料价格一致）

(1) 中山市坦洲实验中学、中山市坦洲镇第三初级中学校服材质、款式、单价等明细


序号	款式名称		款式图片	面料成份	单价（元/件）
1	夏季运动服	短袖上衣		面料：平纹布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：190-200g/m <sup>2</sup> ； 纱支：100D*32 色牢度/级≥3-4	40
		短裤		面料：单面布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：200-210g/m <sup>2</sup> ； 纱支：100D*32 色牢度/级≥3-4	35
2	秋季运动服	长袖上衣		面料：平纹布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：200g/m <sup>2</sup> ； 纱支：100D*32 色牢度/级≥3-4	50
		长裤		面料：单面布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：210g/m <sup>2</sup> ； 纱支：100D*32 色牢度/级≥3-4	50
3	冬	长袖上衣		面料：涤盖棉； 成份：50%棉、50%聚酯纤维； 克重范围：280-300g/m <sup>2</sup> ； 纱	60

	季 运 动 服			支：100D*31 色牢度/级 $\geq$ 3-4	
		长 裤		面料：涤盖棉； 成份：50%棉、50%聚酯纤维； 克重范围：280-300g/m <sup>2</sup> ； 纱 支：100D*31 色牢度/级 $\geq$ 3-4	50
4	礼服	羊毛衣  (礼服)		成份：90%棉、10%羊毛	50
单价合计金额：小写： 335.00 元 大写： 叁佰叁拾伍元整					

注：1) 面料纱线线密 m2 度 (纱支) 达到：30S 以上。

2) 校服校徽样式以签订合同后学校提供为准。

(2) 中山市坦洲镇十四村小学校服材质、款式、单价等明细

序号	款式名称		款式图片	面料成份	单价 (元/件)
	夏 季 运 动 服	短袖上衣		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维 克重范围：190-200g/m <sup>2</sup> 色牢度/级 $\geq$ 3-4	40




1		短裤		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维 克重范围：200 - 210g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	35
2	秋季 运动服	长袖上衣		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维  克重范围：200g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	45
		长裤		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维 克重范围：210g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	40
3	冬季 运动服	长袖上衣		面料：涤棉双面布； 成份：50%棉、50%聚酯纤维； 克重范围：290 - 310g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	55
		长裤		面料：涤棉双面布； 成份：50%棉、50%聚酯纤维 克重范围：280 - 300g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	50
4	礼服	短袖衬衣 (礼服)		成份：60%棉、40%聚酯纤维 克重范围：120g/m <sup>2</sup>  色牢度/级≥3-4	40
		长袖衬衣 (礼服)		成份：60%棉、40%聚酯纤维 克重范围：120g/m <sup>2</sup>  色牢度/级≥3-4	45

		长西裤 (礼服)		成份：50%粘纤、50%聚酯纤维 克重范围：235g/m² 色牢度/级≥3-4	45
		裙子 (礼服)		面料：斜纹机织面料或色织格仔布； 成份：聚脂纤维 65%、粘纤或棉 35%； 裙内里（成份）：聚酯纤维 65%、棉 35%。 色牢度/级≥3-4	40
		羊毛衣 (礼服)		成份：90%棉、10%羊毛	55
单价合计金额：小写： 490.00 元 大写：肆佰玖拾元整					

注：1) 面料纱线线密 m2 度（纱支）要求：30S 以上。

2) 校服校徽样式以签订合同后学校提供为准。

(3) 中山市坦洲镇同胜小学校服材质、款式、单价等明细

序号	款式名称		款式图片	面料成份	单价（元/件）
1	夏季运	短袖上衣		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：190-200g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	38



	动服	短裤		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：200 - 210g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	28
2	秋季运动服	长袖上衣		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：200g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	43
		长裤		面料：单面针织布； 成份：60%棉、40%聚酯纤维； 克重范围：210g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	38
3	冬季运动服	长袖上衣		面料：涤棉双面布 成份：50%棉、50%聚酯纤维； 克重范围：290 - 310g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	53
		长裤		面料：涤棉双面布 成份：50%棉、50%聚酯纤维； 克重范围：280 - 300g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	43
4	礼服	短袖衬衣（礼服）		成份：60%棉、40%聚酯纤维 克重范围：120g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	36

长袖衬衣 (礼服)		成份: 60%棉、40%聚酯纤维 克重范围: 120g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	42
长西裤 (礼服)		成份: 50%粘纤、50%聚酯纤维 克重范围: 235g/m <sup>2</sup> 色牢度/级≥3-4	43
裙子 (礼服)		面料: 斜纹机织面料或色织格仔布; 成份: 聚脂纤维 65%、粘纤或棉 35%; 裙内里 (成份): 聚酯纤维 65%、棉 35%。 色牢度/级≥3-4	38
羊毛衣 (礼服)		成份: 90%棉、10%羊毛	53
单价合计金额: 小写: <u>455.00</u> 元    大写: <u>肆佰伍拾伍元整</u>			

注: 1) 面料纱线线密 m2 度 (纱支) 要求: 30S 以上。

2) 校服校徽样式以签订合同后学校提供为准。





### 三、样衣的数据

序号	校服名称及内容		用料要求	其它说明
1	◆夏装 针 织 运动服	短袖 T 恤衫	1. 涤盖棉织造的单面结构面料 2. 棉 95%, 氨纶 5% 3. 克重: $\geq 190$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数: 32 英支。	
2		短裤	1. 涤盖棉织造的双面结构面料; 2. 聚酯纤维 25%, 棉 70%, 氨纶 5% 3. 克重: $\geq 200$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数: 32 英支,	
3		长裤	1. 涤盖棉织造的双面结构面料 2. 聚酯纤维25%, 棉70%, 氨纶5% 3. 克重: $\geq 200$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数: 32英支。	
4	◆夏装 礼 服	短袖衬衫	1. 涤棉混纺纱织造结构面料 2. 棉60%, 聚酯纤维40% 3. 克重: $\geq 190$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数 $\geq 28$ 英支。	
5		西裤/裙	1. 涤棉混纺纱织造结构面料或色织格仔布; 2. 棉60%, 聚酯纤维40% 3. 克重: $\geq 190$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数 $\geq 28$ 英支。	
6	◆秋装 针 织 运 动 服	长袖衣	1. 涤盖棉织造的单面结构面料 2. 棉 95%, 氨纶 5% 3. 克重: $\geq 200$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数: 32英支。	
7		长裤	1. 涤盖棉织造的双面结构面料 2. 聚酯纤维 25%, 棉 70%, 氨纶 5% 3. 克重: $\geq 210$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数: 32英支	

8	◆冬装 运动服	长袖衣	1. 涤盖棉织造的双面结构面料 2. 聚酯纤维50%, 棉50%; 3. 克重: $\geq 280$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数: 28英支。	
9		长裤	1. 涤盖棉织造的双面结构面料; 2. 聚酯纤维50%, 棉50% 3. 克重: $\geq 280$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数: 28英支。	
10	◆冬装 礼服	西服(含里衬)	1. 斜纹机织面料; 2. 聚酯纤维65%, 粘纤或棉35%; 3. 里衬: 聚酯纤维100% 4. 克重: $\geq 280$ 克/ $\text{m}^2$ (不含里料)	
11		长袖衬衣	1. 涤棉混纺纱织造结构面料; 2. 棉60%, 聚酯纤维40% 3. 克重: $\geq 190$ 克/ $\text{m}^2$ 4. 纱支数 $\geq 28$ 英支	
12		西裤/裙(含内里)	1. 斜纹机织面料或色织格仔布 2. 聚脂纤维65%, 粘纤或棉35% 3. 裙内里: 聚酯纤维60%, 棉40% 4. 克重: $\geq 280$ 克/ $\text{m}^2$ (不含里料) 5. 纱支数 $\geq 28$ 英支	

## 质量标准

校服产品质量各项技术参数不得低于《国家纺织产品基本安全技术规范》(GB18401)、《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》(GB31701)、《中小学生校服》(GB/T31888)、《中山市中小学、幼儿园校(园)服质量技术规范》(T/ZSFX 017-2024)等相关质量标准, 其他要求参照国家、广东省、中山市相关法律、法规及管理制度的规定执行。若国家或省市级单位有发布新的生产执行标准, 则按最新的标准执行。



校服展示图：校服校徽样式以签订合同后学校提供为准。

款式 1:



款式 2:



款式 3:

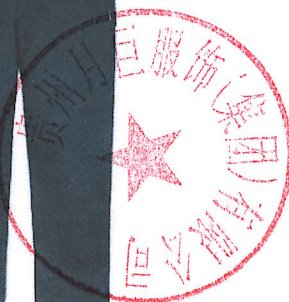


款式 4:





款式 5:



# 品质保证：合格的学生校服面料、成衣检测报告



## 检测报告

报告编号: FJHJ240320496 日期: 2024年03月21日 页码: 第1页, 共5页

客户信息: 委托单位: 贵州月日服饰(集团)有限公司

单位地址: —



### 样品信息

客户提供样品信息: 样品名称: T400 藏卡墨绿色  
样品接样日期: 2024年03月20日  
测试周期: 2024年03月20日至2024年03月21日

### 测试结果摘要

测试要求:	结论
根据客户要求, 依据 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》(B类)、GB/T 31888-2015《中小学生校服》、GB/T 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》(B类), 对送检样品进行以下测试:	—
耐水色牢度	符合
耐汗渍色牢度	符合
耐摩擦色牢度	符合
异味	符合
甲醛含量	符合
pH值	符合
可分解致敏芳香胺染料	符合
纤维含量	符合

福建华检质检技术服务有限公司

授权签字人

赵军毅/实验室经理

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼 邮编: 362000  
Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com

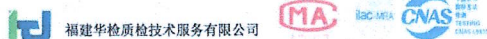


## 检测报告

报告编号: FJHJ240320496 日期: 2024年03月21日 页码: 第2页, 共5页

### 测试结果:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐水色牢度 (级)	试样变色 耐汗渍色牢度 (酸性) (级) 耐摩擦色牢度 (级)	GB/T 5713-2013	≥3.4 4 4.5 4.5 4.5 4.5 4.5	符合
耐汗渍色牢度 (碱性) (级)	试样变色 耐汗渍色牢度 (酸性) (级) 耐摩擦色牢度 (级)	GB/T 3922-2013	≥3.4 4 4.5 4.5 4.5 4.5	符合
耐摩擦色牢度 (级)	试样变色 耐汗渍色牢度 (酸性) (级) 耐摩擦色牢度 (级)	GB/T 3922-2013	≥3.4 4 4.5 4.5 4.5 4.5	符合
耐摩擦色牢度 (级)	试样变色 耐汗渍色牢度 (酸性) (级) 耐摩擦色牢度 (级)	GB/T 3922-2013	≥3.4 4 4.5 4.5 4.5 4.5	符合



## 检测报告

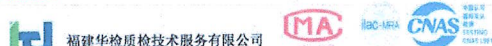
报告编号: FJHJ240320496 日期: 2024年03月21日 页码: 第3页, 共5页

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
异味	GB 18401-2010 试验方法 6.7	无异味	无异味	符合
甲醛含量 (mg/kg)	GB/T 2912.1-2009	≤75	N.D.	符合
pH值	GB/T 7573-2009 萃取介质: 氯化钾溶液 温度 20.1℃, pH5.4	4.0-8.5	6.5	符合
可分解致敏芳香胺染料 (mg/kg)	GB/T 17592-2011	≤20	N.D.	符合
纤维含量 (%)	FZ/T 01057.1-4-2007	聚酯纤维 100 (涤纶除外)	100	符合

### 注释:

- 色牢度等级: 灰色样卡 (5级最好, 1级最差)
- mg/kg=毫克/千克
- N.D.=未检出, 表示结果低于方法检出限。
- 方法检出限 20mg/kg。
- 可分解致敏芳香胺染料清单见附录 A。

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼 邮编: 362000  
Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com



## 检测报告

报告编号: FJHJ240320496 日期: 2024年03月21日 页码: 第4页, 共5页

### 附录 A: 可分解致敏芳香胺染料

测试项目	单位	方法检出限	结果	限值
4-氨基联苯	mg/kg	5	N.D.	20
联苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
4-氨基二苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
2-氨基	mg/kg	5	N.D.	20
邻氨基偶氮苯	mg/kg	5	N.D.	20
5-硝基-邻苯二胺	mg/kg	5	N.D.	20
对氨基	mg/kg	5	N.D.	20
2,4-二氨基苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
4,4'-二氨基二苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二氨基联苯	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二甲氨基联苯	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二甲氨基联苯	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二甲氨基-4,4'-二氨基二苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
2-氨基-5-甲氧基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
4,4'-二甲氨基-2,2'-二氨基二苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
4,4'-二甲氨基-2,2'-二氨基二苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
邻氨基	mg/kg	5	N.D.	20
2,4-二氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
2,4,6-三甲氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
邻氨基苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
4-氨基偶氮苯	mg/kg	5	N.D.	20
2,4-二甲氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
2,6-二甲氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼 邮编: 362000  
Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com



检测报告

报告编号: FJHJ240320496

日期: 2024年03月21日

页码: 第5页, 共5页

客户提供样品图片



\*\*\*测试报告仅供参考\*\*\*

样品描述清单:

样品描述	T400 破卡面料
样品数量	1×(100cm×100cm)
样品颜色	墨绿色

\*\*\*报告结束\*\*\*

本报告 FJHJ 盖章才生效, 本报告不可以篡改。本报告只对该送检样品的测试结果负责, 未经本公司书面授权, 不得部分复制本报告, 不可擅自传播使用。

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼 邮编: 362000  
Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com

检测报告

报告编号: FJHJ240320498

日期: 2024年03月21日

页码: 第1页, 共5页

客户信息: 委托单位: 贵州月巨服饰(集团)有限公司  
单位地址: —



样品信息

客户提供样品信息: 样品名称: 珠地网眼布米白色  
样品接样日期: 2024年03月20日  
测试周期: 2024年03月20日至2024年03月21日

测试结果摘要

测试要求:	结论
根据客户要求, 依据 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》(B类)、GB/T 31888-2015《中小学生校服》、GB/T 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》(B类), 对这些样品进行以下测试:	—
耐水色牢度	符合
耐汗渍色牢度	符合
耐摩擦色牢度	符合
异味	符合
甲醛含量	符合
pH值	符合
可分解致癌芳香胺染料	符合
纤维含量	符合

福建华检质检技术服务有限公司

报告签字:

检测员: 李海霞  
审核员: 李海霞  
日期: 2024年03月21日

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼 邮编: 362000  
Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com

检测报告

报告编号: FJHJ240320496

日期: 2024年03月21日

页码: 第2页, 共5页

测试结果:

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
耐水色牢度 (级)	试样变色	≥3.4	4.5	符合
	耐汗渍色牢度 (酸性)	≥3.4	4.5	
	耐汗渍色牢度 (碱性)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (干摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (湿摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (摩擦)	≥3.4	4.5	
耐汗渍色牢度 (级)	试样变色	≥3.4	4.5	符合
	耐汗渍色牢度 (酸性)	≥3.4	4.5	
	耐汗渍色牢度 (碱性)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (干摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (湿摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (摩擦)	≥3.4	4.5	
耐汗渍色牢度 (级)	试样变色	≥3.4	4.5	符合
	耐汗渍色牢度 (酸性)	≥3.4	4.5	
	耐汗渍色牢度 (碱性)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (干摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (湿摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (摩擦)	≥3.4	4.5	
耐摩擦色牢度 (级)	试样变色	≥3.4	4.5	符合
	耐汗渍色牢度 (酸性)	≥3.4	4.5	
	耐汗渍色牢度 (碱性)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (干摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (湿摩擦)	≥3.4	4.5	
	耐摩擦色牢度 (摩擦)	≥3.4	4.5	

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼 邮编: 362000  
Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com

检测报告

报告编号: FJHJ240320498

日期: 2024年03月21日

页码: 第3页, 共5页

检测项目	测试方法	技术要求	检测结果	判定
异味	GB 18401-2010 试验方法 6.7	无异味	无异味	符合
甲醛含量 <sup>(1)</sup> (mg/kg)	GB/T 2912.1-2009	≤75	N.D.	符合
pH值	GB/T 7573-2009 萃取介质: 氯化钾溶液 温度 20.3℃, pH5.4	4.0-8.5	6.7	符合
可分解致癌芳香胺染料 <sup>(2)</sup> (mg/kg)	GB/T 17592-2011	≤20	N.D.	符合
纤维含量 <sup>(3)</sup> (%)	FZ/T 01057.11-4)-2007 GB/T 2910.1-2009	棉 60±5 聚酯纤维 40±5	棉 63.5 聚酯纤维 36.5	符合

注释:

- 色牢度等级: 灰色样卡 (5级最好, 1级最差)
- mg/kg=毫克/千克
- N.D.=未检出, 表示结果低于方法检出限。
- 方法检出限 20mg/kg。
- 可分解致癌芳香胺染料清单见附录 A。
- 检测结果为纤维结合公定回潮率含量, 根据客户提供的技术要求及 GB/T 29862-2013《纺织品纤维含量的标识》要求判定。

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦3楼 邮编: 362000  
Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com

检测报告

报告编号: FJHJ240320498

日期: 2024 年 03 月 21 日

页码: 第 4 页, 共 5 页

录 A: 可分解致癌芳香胺染料

测试项目	单位	方法检出限	结果	限值
4-氨基联苯	mg/kg	5	N.D.	20
联苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
4-氯邻苯二甲酸	mg/kg	5	N.D.	20
2-萘胺	mg/kg	5	N.D.	20
邻氨基偶氮苯	mg/kg	5	N.D.	20
5-硝基-邻苯二甲酸	mg/kg	5	N.D.	20
邻氨基苯	mg/kg	5	N.D.	20
2,4-二氨基苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
4,4'-二氨基二苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二甲氨基联苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二甲氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
3,3'-二甲基-4,4'-二氨基二苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
2-甲氧基-5-甲基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
4,4'-二氨基-2-萘酚	mg/kg	5	N.D.	20
4,4'-二氨基二苯醚	mg/kg	5	N.D.	20
邻苯二甲酸	mg/kg	5	N.D.	20
2,4-二氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
2,4,5-三甲氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
邻氨基苯甲醚	mg/kg	5	N.D.	20
4-氨基偶氮苯	mg/kg	5	N.D.	20
2,4-二甲氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20
2,6-二甲氨基苯胺	mg/kg	5	N.D.	20

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦 3 楼 邮编: 362000

Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com

检测报告

报告编号: FJHJ240320498

日期: 2024 年 03 月 21 日

页码: 第 5 页, 共 5 页

各供样品图片



\*\*\*测试报告仅对来样负责\*\*\*

样品描述清单:

样品描述	白色圆领布面料
样品数量	1* (100cm*100cm)
样品颜色	米白色

\*\*\*报告结束\*\*\*

本报告 FJHJ 盖章才生效, 本报告不可以篡改。本报告只对送检样品的测试结果负责。经本公司书面授权, 不得部分复制本报告, 不可做宣传品使用。

福建省泉州市丰泽区通源街兴业大厦 3 楼 邮编: 362000

Tel: (86-595)22690022 Fax: (86-595)22690033 http://www.fjhjz.com



四、采购实施方案

序号	拟定时间安排	计划完成工作内容	建议或要求
1	拟定 2024 年 7 月 5 日	签订合同并生效	
2	2024 年 7 月 6 日 -2024 年 7 月 11 日	<p>前期准备工作，打样备样。收集学校、学生和家长的校服需求。听取宝贵意见，分析需求，确定校服款式、颜色、尺码等。与学校相关工作沟通，确保供应商了解需求。</p> <p>一、尺寸收集</p> <p>1、公司与所签订合同的学校商议，固定安排时间上门到学校提供量身等有关服务，如接受咨询投诉、床上用品调换、零星定制等。</p> <p>备货方式</p> <p>公司在合同签订后一个月内在所供货的片区中心位置设立至少一个实体销售服务点，以方便学生就近购买，在学校开学初及换季时提供上门服务。</p> <p>（1）服务点设立于各区的中心带，交通方便，便于车辆出入，易于寻求，营业时间：周一至周六 8：30-20：30.</p> <p>（2）服务点销售服务专营店实际面积≥15m2</p> <p>（3）常备足量库存和常用耗材，并配有相应的技术人员提供缝补等售后服务。</p> <p>（4）提供并公布不少于一个投诉及服务</p>	提供学校的联系电话及联系人。

		<p>热线电话，并在所中标片区的学校内明显位置张贴告知，并以小卡片形式告知每位学生和家长售后服务的有关信息。</p> <p>2、公司免费提供一年维修所需的易损耗件（包括配件如拉链、纽扣等）。</p> <p>备货方式</p> <p>公司在合同签订后一个月内在所供货的片区中心位置设立至少一个实体销售服务点，以方便学生就近购买，在学校开学初及换季时提供上门服务。</p> <p>（1）服务点设立于各区的中心带，交通方便，便于车辆出入，易于寻求，营业时间：周一至周六8：30-20：30。</p> <p>（2）服务点销售服务专营店实际面积≥15m<sup>2</sup></p> <p>（3）常备足量库存和常用耗材，并配有相应的技术人员提供缝补等售后服务。</p> <p>（4）提供并公布不少于一个投诉及服务热线电话，并在所中标片区的学校内明显位置张贴告知，并以小卡片形式告知每位学生和家长售后服务的有关信息。</p> <p>2、公司免费提供一年维修所需的易损耗件（包括配件如拉链、纽扣等）。</p>	
3	<p>2024年7月12日</p> <p>-2024年7月15日</p>	<p>设计校服款式，包括面料选择、图案设计等。</p> <p>制作校服样品，供学校、学生和家长审查。</p> <p>根据反馈调整设计，直至满足需求。</p>	



4	2024年7月16日 -2024年7月18日	1、制定面料、辅料的分项定购计划； 2、与合格面料供应商签订材料供货合同； 3、制定生产计划细则； 4、制定应急计划细则。	
5	2024年7月18日 -2024年7月20日	1、与面料供应商对接。现场对面料胚布进行检测，确保所用胚布为最新的，有足够韧力，成分达标的。 2、跟踪面料整染情况，提前对布面质感、手感、克重等进行初步检测	
6	2024年7月21日至 2024年7月22日	制定生产计划，明确生产周期和交货时间。监控生产过程，确保质量和进度。 进行质量检查，确保校服符合标准。	
7	2024年7月23日至 2024年7月25日	回布，同时对大货面料进行送检。	
8	2024年7月25日至 2024年7月30日	1、分配裁剪车间、缝制车间小组生产； 2、加强对各绣花、印花质量和环保安全的管理； 3. 加强对中查、半成品的跟踪质检； 4、做好生产各环节的后勤保障。	
9	2024年7月31日至 2024年8月2日	安排校服配送，确保按时送达学校。制作校服配送计划 提供售后服务，如退换货、尺寸调整等。 落实学生分班名单或花名册，且已有量身数据或身高体重数据的，应将校服分到班，分到个人：每生一小包装，外包装上注明班级、姓名、校服名称、码号、数量等标签，每班打大包；	

		4、将校服转移至位于校服售后服务点，以方便快速响应各校的校服派送。	
10	2024年8月2日至 2024年8月3日	<p>1、配送：加强物流组人员力量，根据学校要求，用最短时间送至客户各学校；</p> <p>2、验收：双方按相关规定完成验收；</p> <p>3、分发：以班为单位分发校服，分到班，分到人；</p> <p>4、调换和增补：现场对不合身学生的校服无条件进行调换，现场调换不了的，承诺1小时内完成。增补的校服立即校服专卖点的库存中进行调拨，如有货，承诺2小时内完成增补，如缺码，则承诺2个日历日内完成；</p> <p>5、现场完成新增特殊身材校服量身，承诺2个日历日内送货上门；</p> <p>6、完成对烈属子女、贫困学子的校服赠送。</p>	
11	2024年8月4日至 2024年8月5日	<p>运输方案</p> <p>配合各学校进度，有计划地进行生产，每一次收到订货单后，按照学校的要求在规定的时间内免费送货上门。对于零散换购的床上用品，应在接到换购需求后，7日内完成订做、重做或退货的工作。</p>	
12	2024年7月5日至 2027年7月4日	质保期（三年）	